

## :: 2K Filler Vario Plus

(2K acrylic filler)

2K грунт-наполнитель

### ХАРАКТЕРИСТИКИ

2K Filler Vario Plus – шлифуемый грунт-наполнитель с высоким содержанием твердого вещества, обладающий очень хорошей наполняющей способностью. Продукт разработан по новейшим технологиям – в качестве наполнителя используются специальные микросферы.

Vario Plus применяется в качестве наполнителя при выполнении ремонта лакокрасочного покрытия автомобилей. Материал является универсальным, и может наноситься разными по толщине слоями от 60 до 255 мкм.

В зависимости от типа работ вязкость материала можно отрегулировать путем добавления от 5% до 30% разбавителя.

### ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

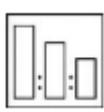
Грунт-наполнитель 2K Vario Plus является универсальным и идеально подходит для нанесения на такие поверхности, как сталь, оригинальное лакокрасочное покрытие, катафорезные грунты, полиэфирные шпатлевки и стеклопластики.

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

<b>Цвет:</b>	светло-серый
<b>VOС:</b>	< 540 г/л
<b>Содержание твердого вещества:</b>	71.5%
<b>Срок годности:</b>	12 месяцев при хранении в закрытой упаковке при +20°C
<b>Плотность:</b>	прим. 1.50 г/см <sup>3</sup>

### ИСПОЛЬЗОВАНИЕ

#### Нанесение

СООТНОШЕНИЕ СМЕШИВАНИЯ			
	Грунт-наполнитель Отвердитель Растворитель	по объему (стандарт)	по объему (high build)
		100	100
20	20		
25-30	5-10		

**ВЯЗКОСТЬ ГОТОВОГО ПРОДУКТА**

	Ford DIN 4 мм при 20°C	20 – 35 секунд		35 – 40 секунд
<b>НАНЕСЕНИЕ</b>				
	Окрасочный пистолет	Диаметр дюзы / Давление распыления		Диаметр дюзы / Давление распыления
		1.6 – 1.8 мм См. рекомендации производителей окрасочных пистолетов		2.2 – 2.5 мм См. рекомендации производителей окрасочных пистолетов
	Нанесение	1 – 3 нормальных слоев		1 – 3 нормальных слоев
	Выдержка	Выдержка между слоями и перед сушкой 8 минут		Выдержка между слоями и перед сушкой 10 минут
	Толщина сухой пленки	60 – 180 мкм		85 – 255 мкм
	Условия нанесения	Наносить при температуре выше 15°C и относительной влажности не более 75%		
	Жизнеспособность при 20°C	45 минут		
<b>СУШКА</b>				
	Сушка до шлифования	+20°C	+60°C	+60°C
		8 – 10 ч	30 – 35 минут	45 минут
	Инфракрасная сушка	12 – 15 минут		15 – 20 минут
<b>ДАЛЬНЕЙШАЯ ОБРАБОТКА</b>				
	«по сухому»	P320 – P600		
	«по мокрому»	P800 – P1200		

## ПОСЛЕДУЮЩИЕ МАТЕРИАЛЫ

Материал перекрывается базовыми красками на сольвентной и водной основе и лаками.

## ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Перед нанесением материала поверхность должна быть высушена и очищена от грязи, масел и жира. Необходимо также очистить предварительно обработанные стальные, алюминиевые и оцинкованные кузовные панели.

Рекомендуется предварительно обработать алюминиевые и оцинкованные детали протравливающим грунтом.

Настоятельно рекомендуется работать в рамках одной системы материалов. Нельзя

исключить проблемы с сушкой и адгезией при использовании растворителей и отвердителей из других систем.

## **ИНФОРМАЦИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ**

Вышеупомянутые технические характеристики и другая информация, особенно рекомендации по применению и нанесению наших продуктов, основаны на накопленных нами знаниях и опыте применения и нанесения при нормальных условиях. На практике материалы, поверхности и условия работы могут отличаться от нормальных условий до такой степени, что получаемый результат или ответственность за этот результат, вытекающая из каких-либо отношений, не может выводиться ни из представленной письменной информации, ни из каких-либо устных консультаций, за исключением случаев, когда нам предъявляются обвинения в злом умысле или грубой неосторожности. В этом случае пользователь обязан предоставить нам доказательства того, что он в письменной форме и в срок проинформировал нас обо всех моментах, необходимых для вынесения правильного и обнадеживающего решения. Обязательно соблюдение патентных прав любой третьей стороны. Также действуют наши общие сроки и условия поставок и последние инструкции по применению, которые необходимо потребовать пользователю. Указания по применению и утилизации отходов приводятся в сертификатах безопасности наших продуктов и спецификациях Ассоциации страхования ответственности работодателей химической промышленности.

2К лаки вступают в реакцию с влагой. Поэтому все используемое в процессе работы оборудование, сосуды для смешивания и т. д., должны быть полностью очищены от воды. Готовые к применению покровные материалы, содержащие изоцианаты, могут иметь раздражающее действие/воздействие на слизистые оболочки, особенно на органы дыхания, и вызывать реакции гиперчувствительности. При вдыхании паров или аэрозоля существует опасность сенсбилизации.

При обращении с покровными материалами, содержащими изоцианаты, необходимо тщательно соблюдать такие же меры предосторожности, какие должны соблюдаться при работе с материалами, содержащими растворители. В частности, нельзя вдыхать аэрозоль и пары. Люди, страдающие аллергией, астмой или склонные к заболеваниям дыхательных путей, не должны работать с покровными материалами, содержащими изоцианаты.

Мы оставляем за собой право изменять или дополнять содержание данного документа в любое время и без предварительного уведомления, а также без обязательства поддерживать их в актуальном состоянии. Эти положения будут применяться к изменениям и дополнениям без каких-либо ограничений.

Copyright VOSSCHEMIE