

## **.. Uniflex PU**

**.. (bonding and sealing compound)**  
**Полиуретановый клей-герметик**

### **ХАРАКТЕРИСТИКИ**

Uniflex PU – однокомпонентный полиуретановый клей-герметик воздушной сушки. Обладает хорошей адгезией к большинству материалов. При необходимости возможно последующее шлифование и окрашивание материала акриловыми или двухкомпонентными красками. Перед нанесением красок на основе синтетических смол на клей-герметик рекомендуется провести тест. Материал обладает высокой устойчивостью к воде (в т. ч. к морской воде), разбавленным кислотам и щелочам, топливу и минеральным маслам (в течение ограниченного периода времени). Возможно пожелтение герметика белого и серого цвета под воздействием ультрафиолета.

### **ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ**

Продукт используется для заполнения и герметизации швов, стыков и соединений, а также для защиты сварных швов от коррозии. Обеспечивает эластичное соединение с деталями из металла (чистого, загрунтованного или окрашенного), стеклопластика, дерева, кирпича и бетона. Не подходит для маслосодержащей древесины (например, тика).

### **ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ**

Химическая основа: полиуретан.

Цвет: белый, черный, серый.

Механизм химической реакции: сшивка под воздействием влаги воздуха.

Плотность: 1.26 +/- 0.02 г/см<sup>3</sup>.

Формирование пленки при 23°C и отн. влажности воздуха 50%: прим. 60 минут.

Высыхание «на отлип» при 23°C и отн. влажности воздуха 50%: прим. 25-30 минут.

Диапазон температур эксплуатации: от -40°C до +80°C.

Теплостойкость: 90°C.

Краткосрочная теплостойкость:

1 день: 120°C

1 час: 140°C

Высыхание при 23°C и отн. влажности воздуха 50%: прим. 5 мм/24 часа.

Твердость по Шору А (DIN 53505): прим. 55-60.

Прочность на разрыв (DIN 53504): 2.0 +/- 0,1 Н/мм<sup>2</sup>.

Удлинение при разрыве (DIN 53504): ≥ 300%.

Температура нанесения: от 5°C до 35°C.

Оптимальная температура поверхности и клея-герметика: между 15°C и 25°C.

### **Химическая устойчивость:**

Материал устойчив к воде, морской воде, известковой воде, сточным водам, разбавленным кислотам и щелочным растворам.

Материал устойчив в течение ограниченного времени к топливу, минеральным маслам, растительным и животным жирам.

Материал не имеет устойчивости к органическим кислотам, спирту, концентрированным минеральным кислотам и щелочным растворам, растворителям.

## **НАНЕСЕНИЕ**

### **ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ**

Обрабатываемая поверхность должна быть чистой, сухой, очищенной от жиров и масел. Температура поверхности должна быть от 10 до 25 °С. Проведите тест на совместимость с пластиками и лакокрасочными материалами и адгезию к ним.

### **НАНЕСЕНИЕ МАТЕРИАЛА**

Проткните мембрану в верхней части картриджа и накрутите пластмассовую насадку. Отрежьте кончик насадки так, чтобы получилось отверстие нужного диаметра и формы для выдавливания материала. Герметично закройте картридж, так как срок хранения материала очень непродолжительный. Каждая порция материала легко приобретает любую форму и распределяется по поверхности спустя короткое время после выдавливания, не образуя разрывов. Заполнение стыков и соединений осуществляется при помощи влажного аппликатора или пальцами (обязательно наденьте влажную перчатку).

### **ПРИКЛЕИВАНИЕ:**

Нанесите материал шпателем или непосредственно из картриджа на поверхность. Количество наносимого материала зависит от склеиваемых материалов. Вставьте приклеиваемую деталь не позднее, чем через 10 минут, и прижмите склеиваемые детали друг к другу. Из-за консистенции клея-герметика UNIFLEX PU необходимо зафиксировать склеиваемые детали до полного его высыхания.

### **НАНЕСЕНИЕ ПОСЛЕДУЮЩИХ МАТЕРИАЛОВ**

UNIFLEX PU может перекрываться большинством лакокрасочных материалов. Перед нанесением краски необходимо произвести предварительные тесты на совместимость материалов. Наилучший результат окраски можно получить, если сначала полностью высушить клей-герметик, и уже потом наносить окрасочное покрытие, это особенно важно в случае нанесения эмалей горячей сушки.

Пожалуйста, имейте в виду, что использование негибких покрытий может ухудшить эластичность материала, снизить подвижность соединения и привести к растрескиванию краски.

Наиболее подходящими для перекрытия клея-герметика материалами являются краски на основе ПВХ, и краски, отверждаемые окислением.

Материалы на основе масел и алкидных смол обычно не подходят для нанесения

поверх UNIFLEX PU.

UNIFLEX PU сшивается под воздействием влаги, содержащейся в воздухе. При низких температурах содержание воды обычно ниже, соответственно химическая реакция протекает медленнее.

Обычно, в теории, UNIFLEX PU должен полностью высохнуть перед нанесением на него последующего покрытия. На практике же перед перекрытием достаточно дождаться формирования пленки на поверхности клея-герметика. Обычно это происходит не менее чем через час после его нанесения. Совершенно необходимо провести тест на совместимость материалов перед перекрытием UNIFLEX PU.

#### **МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ**

UNIFLEX PU может храниться в течение 12 месяцев в сухом прохладном месте при температуре от 5°C до 25°C в оригинальной упаковке.

При продолжительном хранении температура не должна превышать 25°C.  
Хранить вдали от источников тепла.

#### **ИНФОРМАЦИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ**

Вышеупомянутые технические характеристики и другая информация, особенно рекомендации по нанесению и использованию наших продуктов, основаны на наших текущих знаниях и опыте с учетом нанесения материалов при нормальных условиях. На практике, материалы, поверхности и условия работы могут отличаться от нормальных условий до такой степени, что ни данная информация, ни какие-либо устные консультации не предполагают никакой гарантии на результаты работы и никакой ответственности, вытекающей из каких-либо отношений, кроме случаев, когда нам предъявляются обвинения в злом умысле или грубой халатности. В этом случае пользователь обязан доказать, что он вовремя в письменной форме и полностью проинформировал нас обо всех моментах, необходимых для правильного и обнадеживающего суждения. Обязательно соблюдение патентных прав любой третьей стороны.

Также действуют наши общие сроки и условия поставок и последние инструкции по применению, которые предоставляются по запросу. Указания по обращению с материалом и утилизации отходов приводятся в паспортах безопасности (MSDS) на наши продукты и спецификациях Ассоциации страхования ответственности работодателей химической промышленности.

Copyright VOSSCHEMIE