

:: CARBO SPRAY

(polyester spray putty - transparent)

Прозрачная напыляемая полиэфирная шпатлевка

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Прозрачная распыляемая полиэфирная шпатлевка двухкомпонентной системы для ремонта деталей из карбона. Шпатлевка Carbo Spray быстро отверждается, легко шлифуется, а после высыхания образуется гладкая поверхность без пор. Также может использоваться для нанесения на стеклопластики и обычные полиэфирные шпатлевки.

- Легко шлифуется
- Обладает адгезией к карбону, полиэфирным шпатлевкам, стеклопластику*
- Очень быстро отверждается
- Образует поверхность без пор
- Прозрачная
- Не чувствительна к УФ-излучению, не желтеет.

* Необходимо убедиться в достаточной адгезии к полиэфирным и эпоксидным материалам

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Для устранения небольших и средних по размеру неровностей и повреждений поверхности из карбоновых материалов: пор, шлифовальных царапин, вмятин.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Вязкость при 20°C: жидкость
Содержание VOC: 2004/42/ПВ (b) (250): < 250 г/л
Цвет: прозрачный

ИСПОЛЬЗОВАНИЕ

Подготовка поверхности

Для достижения оптимальной адгезии обрабатываемая поверхность должна быть чистой, сухой и обезжиренной.

Не используйте шпатлевку Carbo Spray на таких поверхностях, как протравливающий грунт, эпоксидный грунт и эпоксидный наполнитель. Это может вызвать химическую реакцию, и поверхность станет гладкой, что сильно понизит адгезию.

Совет: если желательно использовать эпоксидные материалы, то используйте эпоксидные материалы на водной основе. Абсолютно необходимо заранее провести

тестирование. Для изолирования поверхности можно нанести один тонкий слой прозрачного лака.

Инструкции по смешиванию

Тщательно перемешайте шпатлевку перед использованием. Добавьте 2–2.5% по весу отвердителя системы МЕКР. Компоненты необходимо тщательно перемешать. В противном случае может появиться повышенная чувствительность к влаге.

Добавление разбавителя

Вязкость шпатлевки Carbo Spray такова, что дополнительное разведение для эффективного распыления не требуется, но если потребуется более низкая вязкость, то максимально можно добавить 2.5% растворителя для шпатлевки Carbo Spray.

Нанесение

Окрасочный пистолет с верхним бачком, диаметр дюзы 2.5 мм, рабочее давление воздуха 2–2.5 бар.

Очистка

Окрасочный пистолет следует промывать растворителем сразу после использования, т. е. до истечения жизнеспособности шпатлевки.

Жизнеспособность

При температуре 18–20°C жизнеспособность продукта составляет 20 минут.

Время сушки/отверждения

Температура: 20°C - Время отверждения: 60–120 минут.

Температура: 40°C - Время отверждения: 60 минут.

Температура: 60°C - Время отверждения: 30 минут.

Температура: 80°C - Время отверждения: 15 минут.

Перед сушкой при повышенной температуре необходимо дать выдержку в 15 минут!

Шлифование

После соответствующего времени сушки:

Предварительное шлифование: «по сухому» P240–P360

Окончательное шлифование: «по сухому» P400–P600.

Полиэфирная напыляемая шпатлевка обладает повышенной чувствительностью к влаге, поэтому должна шлифоваться «по сухому». В случае шлифования «по мокрому» необходимо дождаться полного испарения воды.

Дальнейшая обработка

Наносить следующие материалы Carsystem:

2К Эпоксидный наполнитель High Speed, 2К Наполнитель VOC 540, 2К Прозрачный лак Carbo, Наполнитель Vario, Наполнитель «мокрый по мокрому», 1К

Наполнитель.

Хранение

Срок хранения 12 месяцев при +18°C в закрытой оригинальной упаковке.

ИНФОРМАЦИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

Вышеупомянутые технические характеристики и другая информация, особенно рекомендации по нанесению и использованию наших продуктов, основаны на наших текущих знаниях и опыте с учетом нанесения материалов при нормальных условиях. На практике, материалы, поверхности и условия работы могут отличаться от нормальных условий до такой степени, что ни данная информация, ни какие-либо устные консультации не предполагают никакой гарантии на результаты работы и никакой ответственности, вытекающей из каких-либо отношений, кроме случаев, когда нам предъявляются обвинения в злом умысле или грубой халатности. В этом случае пользователь обязан доказать, что он вовремя в письменной форме и полностью проинформировал нас обо всех моментах, необходимых для правильного и обнадеживающего суждения. Обязательно соблюдение патентных прав любой третьей стороны. Также действуют наши общие сроки и условия поставок и последние инструкции по применению, которые предоставляются по запросу.

Указания по обращению с материалом и утилизации отходов приводятся в паспортах безопасности (MSDS) на наши продукты и спецификациях Ассоциации страхования ответственности работодателей химической промышленности.

Copyright VOSSCHEMIE