



NN PULSEMIG 270

Полуавтомат сварочный инверторный

Арт. 035003

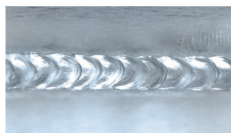
Полуавтоматический инверторный сварочный аппарат с технологией импульсной сварки. Аппарат идеален для работы с алюминиевыми сплавами, листами малой толщины. Благодаря широкому диапазону сварочного тока и применению новейших технологий, может использоваться в автосервисах и цехах промышленного производства.



★★★★ IDEAL ★★★★★

Alu

CuAl8/CuSi3



- Технология SYNERGIC.
- Технология PULSE и PULSE in PULSE.
- Специальные программы для сварки-пайки и сварки различных видов стали.
- Оснащён большим цветным дисплеем с диагональю 145 мм для более удобной работы.
- Аппарат идеально, без деформации сваривает тонкие листы алюминия, заваривает зазоры, выполняет сложные вертикальные и потолочные швы.
- Автоматическая регулировка скорости четырехроликовой системы подачи проволоки и силы тока.
- Возможность настройки параметров всего цикла сварки (продувка, hot start, нарастание, затухание, отжиг, продувка).
- Возможность плавной ручной настройки тока и скорости подачи проволоки.
- Возможность оснащения аппарата системой жидкостного охлаждения горелки.

Дополнительные аксессуары

		St	Al
MA12005	MA38150	041912	041059
St			1,2 Al
041424	050266	041417	040953
050204	060227	043442	042544
0,8 Fr	0,8 CuSi3	1,2 AlSi5	
MR08205	086647	MR12202	041332

Комплектация

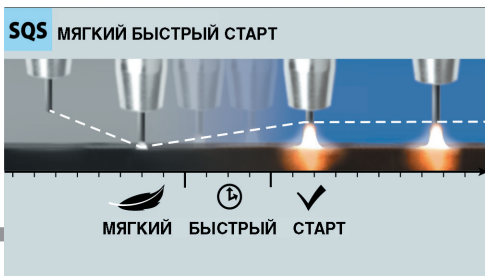
1. Сварочный аппарат
2. Кабель питания



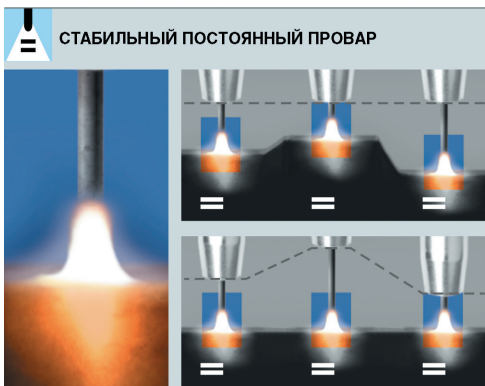
NN PULSEMIG 270

Полуавтомат сварочный инверторный

Арт. 035003



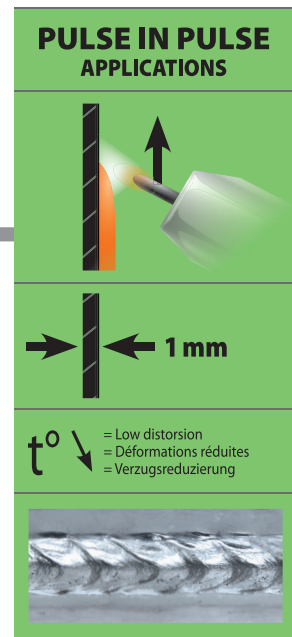
Продвинутая программа старта. Продувка газа и корректная скорость проволоки перед началом сварки.



Автоматическая стабилизация длины дуги. Позволяет выполнять качественные швы в труднодоступных местах.

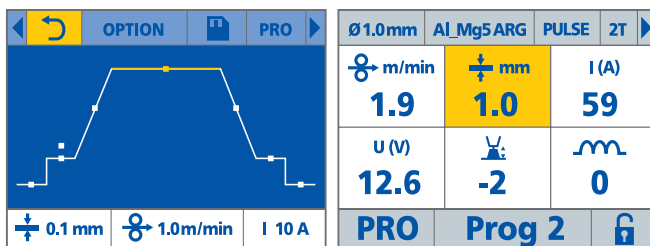


Регулируемая частота тока. Изменяет упругость дуги.

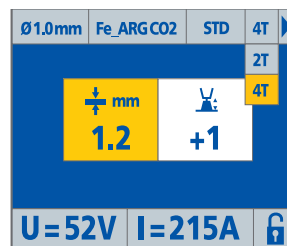


Режим импульсной подачи тока – снижает температуру шва. Сварка листового металла, потолочных и вертикальных швов, заваривание зазоров.

ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ РЕЖИМ РЕГУЛИРОВКИ ВСЕХ ПАРАМЕТРОВ



УПРОЩЕННЫЙ РЕЖИМ



Простая и быстрая настройка благодаря комплексному синергетическому режиму

50/60 Гц	A	min→max	Ø mm		100	200	300	Электронный контроль 4 ролика	Заводская комплектация		EN60974-1 (40°C)		U0	cm	12,5 kVa
			GAS	NO GAS					0,8/1,2	опция	I _A (60%)	X% (I ₂ max)			
400 В	16	15 270	0,6 1,2	—	✓	✓	400	0,8/1,2	опция	190A	150A 25%	95 В	38x52x64 37кг		