



INVERTER DOT

Аппарат контактной сварки 13000A

Арт.010321

INVERTER DOT - передовой аппарат контактной сварки с усилием на клещах 550 даН и сварочным током 13000 А. Отвечает требованиям в отношении сварки сталей с высоким пределом упругости, в частности, HSS, UHSS и USIBOR.



- Сварочный ток 13000 А.
- Максимальное усилие 550 daN при 8 бар.
- Жидкостное охлаждение электродов и кабеля.
- Контроль параметров электропитания и подведённого сжатого воздуха, вывод на экран.
- Цифровая индикация фактического сварочного тока.
- Звуковой сигнал при снижении тока сварки.
- Автоматическая регулировка усилия на клещах с выводом на дисплей его фактического значения.
- Звуковой сигнал при слишком низком усилии на клещах
- 7 рабочих режимов, отвечающих требованиям пользователей и производителей.
- Наличие автоматического режима: можно сваривать без предварительного ввода каких-либо данных.
- Выбор параметров сварки по маркам автомобиля.
- Сохранение параметров сварки, а также сохранение характеристик точек на карте памяти с возможностью передачи данных с карты памяти на компьютер.
- Компактные и легкие С-обр. клещи для кузовных работ с возможностью дистанционного управления.
- Многофункциональный пистолет односторонней сварки с функцией обратного молотка.
- Телескопическая траверса для подвеса кабеля и поддержки клещей.

Рекомендуемые расходные материалы и аксессуары

Артикул	Описание
SR00009	Стартовый набор для споттеров (96 шт.)
SR00008	Профессиональный набор для споттеров (196 шт.)
050068	Набор контактных колпачков
019126	Набор плеч C2+C3+C4
050044	Набор плеч C2+C3+C5+C6+C9
051737	Подвес клещей с рейкой вращения 360°

Комплектация

1. Аппарат контактной сварки с клещами, кабелями массы и электропитания
2. Пистолет односторонней сварки
3. Обратный молоток
4. Плечо «С1»
5. Телескопическая траверса
6. Набор расходных материалов для обратного молотка

									SYNERGIC			Cables
50/60 Гц	A	I RMS A	I ₂ MAX A	U ₂ V	cm	kg	3+3+3	1,5+3	да	30L	да	100% Cu



1

STANDART

	\pm 0.6 mm
	STEEL
Pressure 7.0 bar	C1 97 mm

Стандартный режим

Аппарат определяет параметры сварки по данным металла и типу стали.



2

MANUAL

	I 7.7 kA
	T 260 ms
	F 150 daN
Pressure 7.3 bar	C1 120 mm

Ручной режим

В этом режиме пользователь напрямую вводит параметры сварки: сварочный ток, продолжительность сварки, силу сжатия.



3

MULTI

	1 \pm 0.6 mm
	2 \pm 0.6 mm
	3 ---
	STEEL
	STEEL
C1	---
Pressure 7.1 bar	---

Многолистовой режим

Толщина и тип стали вводятся для каждого листа (2 или 3 листа). Аппарат сам определяет параметры сварки.



4

STEEL

	\pm 0.6 mm
	Ys 35
	UHS
Pressure 7.3 bar	C1 97 mm

Режим STEEL

В этом меню вводится результат измерения твёрдости металла, полученный с помощью прибора STEEL Vision, чтобы задать тип стали. Аппарат сам определяет параметры сварки.



5

EASY

	EASY
Pressure 7.3 bar	C1 97 mm

Режим EASY

Этот режим позволяет сваривать, не задавая параметров, аппарат сам производит необходимые измерения.



6

CONSTRUCTEUR

G	M	EUROPE	GME	01
PSA			GME	02
RENAULT			GME	03
TOYOTA			GME	04
BMW			GME	05
VOLKSWAGEN			GME	06
MERCEDES			GME	07
FIAT			GME	08

Режим производителя

Этот режим позволяет назвать по имени производителя характеристики точки, предварительно внесённой в память аппарата согласно требованиям ремонтной спецификации производителя. Все настройки действительно автоматически.



7

ENERGY

	I 8.0 kA
	E 2.0 kW.s
	ΔZ 101 $\mu\Omega$
Pressure 7.3 bar	C1 97 mm

Режим ENERGY

Этот режим позволяет контролировать энергию, переданную во время сварки точки. Пользователь задаёт только сварочный ток (A) и энергию (kW.s) перед сваркой точки. Этот режим предназначен для производителей и лабораторий тестирования.