

MATT CLEARCOAT

CF Лак матовый

Описание

Двухкомпонентный акриловый матовый лак с уровнем блеска 15-20 единиц под углом 60°.

Область применения:

Окраска легкового и коммерческого транспорта по двухслойной технологии «базовая краска + лак».

Продукты

7-440-1000	Лак матовый, 1 л
7-440-0500	Отвердитель стандартный для лака матового, 0.5 л

Свойства

- Специальное матовое покрытие
- Образует однородную матовую поверхность
- Может наноситься как на металлические, так и пластиковые автомобильные детали
- При смешивании с глянцевым C.A.R.FIT Прозрачным лаком HS Plus в различных пропорциях достигается различные степени блеска - от матовой до полуглянцевой
- Обладает хорошей стойкостью к механическим и химическим воздействиям.

Подложки

Сольвентные и водоразбавляемые базовые краски, заводские лакокрасочные покрытия*.

***Не наносить** на однокомпонентные грунты, в т.ч. протравливающие и противокоррозионные, и на однокомпонентные покрытия.











MATT CLEARCOAT

CF Лак матовый

ПОДГОТОВКА

Поверхности с нанесенным базовым покрытием должны быть сухими и аккуратно очищены липкой салфеткой от пыли базовой краски.

НАНЕСЕНИЕ

	<p>Для получения различной степени блеска смешивайте с C.A.R.FIT Прозрачным лаком HS Plus 2:1 в следующих объемных пропорциях:</p> <ul style="list-style-type: none"> • <i>матовый блеск</i>: 100% C.A.R.FIT Лак матовый • <i>полуматовый блеск</i>: 75% C.A.R.FIT Лак матовый + 25% C.A.R.FIT Прозрачный лак HS Plus 2:1 • <i>полуглянцевый блеск</i>: 66.6% C.A.R.FIT Лак матовый + 33.4% C.A.R.FIT Прозрачный лак HS Plus 2:1
 <p>Разведение</p>	<p>В соотношении 2:1 по объему с отвердителем для C.A.R.FIT Лака матового</p>
 <p>Добавление растворителя</p>	<p>10% по объему</p>
 <p>По весу</p>	<p>100 г : 48.1 г: 14.5 г</p>
 <p>FORD 4, 20°C</p>	<p>18–20 секунд</p>
<p>VOC</p>	<p>563 г/л [2004/42/ПВ(d)(840)]</p>
 <p>20°C</p>	<p>3–4 часа</p>
 <p>Дюза, входное давление</p>	<p>1.2–1.3 мм См. рекомендации производителей окрасочных пистолетов</p>
 <p>Нанесение</p>	<p>2 слоя = 40–50 мкм</p>
 <p>Межслойная выдержка, 20°C</p>	<p>5–10 минут</p>
 <p>Выдержка перед последующей обработкой</p>	<p>прим. 10–15 минут перед ускоренной сушкой</p>

MATT CLEARCOAT

CF Лак матовый

СУШКА



60°C

- «на отлип»: 30 минут
- монтажная прочность: 2 часа



На «отлип»:

- коротковолновая ИК: 8 минут
- длинноволновая ИК: 10–15 минут



20°C

- «на отлип»: 12 часов
- монтажная прочность: 24 часа

Вышеупомянутые технические характеристики и другая информация, особенно рекомендации по применению и нанесению наших продуктов, основаны на накопленных нами знаниях и опыте применения и нанесения при нормальных условиях. На практике материалы, поверхности и условия работы могут отличаться от нормальных условий.

Примечания

- Техника распыления значительно влияет на степень блеска покрытия, поэтому последний слой следует наносить тонко, равномерно и с выдержкой примерно 5–10 минут.
- Не используйте прозрачный лак при относительной влажности выше 80%.
- Не рекомендуется наносить лак при температуре ниже +10°C.
- Строго следуйте инструкции в части данных по толщине пленки сухого материала.
- Не использовать активированный продукт по истечении времени жизни, не разбавлять загустевший материал.
- Не смешивать активированный материал с неактивированным.
- Соблюдать пропорции смешивания, время сушки, требования к нанесению материала.
- Плотно закрывать емкости с материалами.
- Только для профессионального применения! Остатки любых материалов утилизировать в соответствии с местным законодательством по защите окружающей среды и здоровья.

Очистка оборудования

Для очистки и мойки окрасочного инструмента и оборудования использовать рекомендованные производителями такого оборудования средства (растворители) для мойки.

MATT CLEARCOAT

CF Лак матовый

Продукты	Упаковка	Срок хранения при 20°C	Плотность	Цвет
7-440-1000	Банка, 1 л	3	1022	бесцветный
7-440-0500	Банка, 0.5 л	3	976	бесцветный

Безопасность

Перед применением материала ознакомиться с паспортом безопасности MSDS данного материала. Внимательно изучить информацию на этикетке банки.