

1K BASECOAT BINDER

1К Связующее для базовых красок

Описание

Однокомпонентное бесцветное покрытие, являющееся плёнкообразователем (основой, связующим, «биндером») для эффектных («металлики» и «перламутры») и неэффективных базовых красок. Может применяться для выравнивания цветового оттенка при окраске методом "плавного перехода". Применение C.A.R.FIT Связующего для базовых красок обеспечивает оптически незаметный переход благодаря правильному расположению эффектных частиц в слое покрытия, что особенно важно в случае «металликов».

C.A.R.FIT Связующее для базовых красок также может применяться в трехслойных базовых красках в качестве прозрачной основы для добавления порошковых пигментов и для придания цвету покрытия особой глубины.

Область применения:

для ремонтной окраски автомобилей с использованием базовых красок.

Продукты

4-199-3000 Связующее для базовых красок, 3 л

Свойства

- Смешивается с базовыми красками в любых пропорциях с сохранением их вязкости
- Позволяет легко осуществить окраску методом «плавного перехода»
- Эффективно устраняет оптическую разницу между новым и старым базовым покрытием
- В трехслойных красках существенно увеличивает глубину цвета эффектных красок
- Служит превосходной средой для диспергирования порошковых металликовых и перламутровых пигментов.

Подложки

Предварительно обработанные 2К акриловыми наполнителями или эпоксидными грунтами-наполнителями металлические и пластиковые поверхности, а также оригинальные лакокрасочные покрытия.





1K BASECOAT BINDER

1K Связующее для базовых красок

ПОДГОТОВКА

- Обработанные 2К Наполнителями или грунтами-наполнителями поверхности должны быть отшлифованы абразивами P400-P600 «по сухому» или P800-P1000 «по мокрому»
- Старые / оригинальные (OEM) лакокрасочные покрытия должны быть заматированы в соответствии с рекомендациями по окраске методом «плавного перехода».

НАНЕСЕНИЕ

<p>Пропорции смешивания связующего</p>	<p>- для окраски методом «плавного перехода» смешать в пропорции 1:1 по объёму с основной базовой краской</p> <p>- для окраски порошковыми пигментами добавить в связующее порошковый пигмент в количестве не более 20% от массы связующего</p>
	<p>Добавить в готовую смесь C.A.R.FIT Универсальный растворитель так, чтобы вязкость готового материала была прим. 17 сек</p>
 <p>Дюза, входное давление</p>	<p>1.2 – 1.3 мм См. рекомендации производителей окрасочных пистолетов</p>
 <p>Пневматическое нанесение</p>	<p>1. Для окраски методом перехода нанести на ремонтируемый участок основную базовую краску, используя метод плавного перехода. Затем сразу нанести заранее приготовленную смесь со связующим на зону перехода.</p> <p>2. Наносить приготовленную смесь связующего с порошковым пигментом так же, как носится обычная базовая краска.</p>
	<p>После выдержки в течение 15 минут на носить C.A.R.FIT 2К Прозрачный лак</p>

1K BASECOAT BINDER

1K Связующее для базовых красок

Примечания

- Для приготовления краски на основе порошкового пигмента необходимо медленно добавить в него порошковый пигмент в количестве не более 20% от массы связующего. После тщательного перемешивания и разведения растворителем до вязкости 17 сек (DIN 4), профильтровать готовую смесь через фильтр с ячейками не более 190 мкм.
- В случае если порошковый пигмент является металлик, необходимо сначала приготовить однородную пасту, смешав пигмент с универсальным растворителем. Затем, выдержав приготовленную пасту 8 часов, соединить ее со связующим в количестве не более 20% от массы связующего. После тщательного перемешивания и разведения растворителем до вязкости 17 сек (DIN 4), профильтровать готовую смесь через фильтр с ячейками не более 190 мкм.
- При добавлении порошковых пигментов связующее необходимо непрерывно перемешивать.

Очистка оборудования

Для очистки и мойки окрасочного инструмента и оборудования использовать рекомендованные производителями такого оборудования средства (растворители) для мойки.

Вышеупомянутые технические характеристики и другая информация, особенно рекомендации по применению и нанесению наших продуктов, основаны на накопленных нами знаниях и опыте применения и нанесения при нормальных условиях. На практике материалы, поверхности и условия работы могут отличаться от нормальных условий. Указания по применению и утилизации отходов приводятся в паспортах безопасности наших продуктов (MSDS).

Продукты	Упаковка	Срок хранения при 20°C	Плотность	Цвет
		(лет)	(г/л)	
4-199-3000	связующее, 3 л	1		бесцветный

Безопасность

Перед применением материала ознакомиться с паспортом безопасности MSDS данного материала. Внимательно изучить информацию на этикетке банки.