

Sheet

Дата обновления 5/25/2020

PLASTIC REPAIR KIT

С Набор для ремонта стеклопластика

Описание

Ремонтный набор на основе отверждаемой полиэфирной смолы в комплекте со стекловолокном. После высыхания стеклоткань, пропитанная полиэфирной смолой, образует особо прочный материал, который в дальнейшем может перекрываться наполняющими шпатлевками.

Область применения: восстановление поврежденных стеклопластиков и металлов, например, для ремонта поврежденных коррозией участков, трещин и небольших отверстий.

Продукты

2-222-0250

Набор для ремонта стеклопластика (250 г полиэфирной смолы, отвердитель, стеклоткань)

Свойства

- Удобная упаковка "3 в 1" полиэфирная смола, отвердитель и стеклоткань
- Легко наносится на вертикальные поверхности, так как обладает тиксотропными свойствами
- После полного отверждения образуется твердая и нелипкая поверхность
- Не содержит вредных для здоровья растворителей.

Подложки

Сталь, стеклопластики, ОЕМ / оригинальное лакокрасочное покрытие*.

*Не наносить на однокомпонентные грунты, в т.ч. протравливающие и противокоррозионные и на термопластичные покрытия. Во избежание отслаивания рекомендуется наносить только на отшлифованные металлические поверхности.



стр. 2

Дата обновления 5/25/2020

PLASTIC REPAIR KIT

С Набор для ремонта стеклопластика

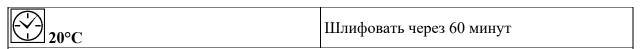
ПОДГОТОВКА

- Очистить поверхность с применением СF Очистителем силикона.
- Тщательно очистить поверхность от остатков лакокрасочного покрытия путем шлифования абразивами Р40-80
- Удалить все продукты шлифования путем обдува чистым (без масел) сжатым воздухом.
- Снова очистить поверхность СF Очистителем силикона.

НАНЕСЕНИЕ

Смешивание	Добавить 1 – 3% по весу отвердителя Р		
VOC	0 г/л [2004/42/IIB(b)(250)]		
Жизнеспособность, 20°C	10 – 15 минут (в зависимости от соотношения смешивания)		
Нанесение	Нанести смесь на ремонтируемую поверхность кистью или шпателем, затем наложите стеклоткань так, чтобы ткань выходила на 5 см за край ремонтируемого участка. Далее, нанесите готовую смесь на стеклоткань до ее полного пропитывания, удаляя воздушные пузыри путем разглаживания жесткой кистью. На 100 г стеклоткани необходимо использовать прим. 150 – 200 г смолы.		

ДАЛЬНЕЙШАЯ ОБРАБОТКА



Шлифовать и наносить последующие материалы после полного высыхания.



Абразивами P80 – 180.



Абразивами P80 – 180.

Дата обновления 5/25/2020

PLASTIC REPAIR KIT

С Набор для ремонта стеклопластика

Примечания

- Убедитесь, что имеющейся приточно-вытяжной вентиляции достаточно.
- Поверхность должна быть чистой, сухой и обезжиренной.
- Удалите шлифованием неотвержденные старые лакокрасочные материалы и грунтовочные покрытия. Очищайте и обезжиривайте весь ремонтируемый участок перед каждой операцией. Очистите проржавевшие места до металла.
- Не наносите на термопластичные или протравливающие грунты.
- Не используйте более 3% отвердителя Р.
- Полиэфирная смола может мыть отшлифована только по сухому.
- Не наносите финишное покрытие, не изолировав поверхность 1К / 2К наполнителем.
- Для получения более гладкой поверхности рекомендуется перекрывать поверхность полиэфирной смолы с помощью полиэфирных шпатлевок СF Multi Putty или CF Multi Soft Putty.
- Рабочая температура должна быть не менее +10°C, а относительная влажность - не более 80%. Смола не отверждается при температуре ниже +10°C!
- ВНИМАНИЕ: при температуре обработки ниже точки росы возможно появление проблемы с адгезией!
- Процесс отверждения может быть ускорен при помощи сушки в окрасочносушильной камере при температуре 50°C или инфракрасной сушки.

Очистка оборудования

Для очистки и мойки инструмента и оборудования использовать рекомендованные производителями такого оборудования средства (растворители) для мойки.

Продукты	Упаковка	Срок хранения при 20°C	Плотность	Цвет
		(лет)	(г/л)	
	Шпатлевка	1	1120-1150	янтарный
2-222-0250	Отвердитель	1	прим. 1100	красный
	Стеклоткань	-	-	-

Безопасность

Перед применением материала ознакомиться с паспортом безопасности MSDS данного материала. Внимательно изучить информацию на этикетке банки.



стр. 4

Дата обновления 5/25/2020

PLASTIC REPAIR KIT

С Набор для ремонта стеклопластика

Вышеупомянутые технические характеристики и другая информация, особенно рекомендации по применению и нанесению наших продуктов, основаны на накопленных нами знаниях и опыте применения и нанесения при нормальных условиях. На практике материалы, поверхности и условия работы могут отличаться от нормальных условий. Указания по применению и утилизации отходов приводятся в паспортах безопасности наших продуктов (MSDS).